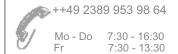


technisches Datenblatt

herausnehmbar und drehbare Wegesperre Modell ARCUS-H



herausnehmbar und drehbare Wegesperre Modell ARCUS-H

Material: Stahl S 235 JR - alt St 37

Standrohr: Rundrohr Ø 60 x 2,5 mm

Querträgerrohr: Rundrohr Ø 60 x 2,5 mm

Sperrbreiten: 1000 mm bis 2500 mm im 500 mm - Raster

oder Maß nach Kundenwunsch

Höhe über Flur: 1000 mm

Gesamthöhe der Standpfosten: verriegelbarer Standpfosten 1200 mm drehbarer Standpfosten 1400 mm

Ausführungsart: Ein Standrohr herausnehmbar aus Bodenhülse durch DIN-Dreikant

ein Standrohr ortsfest.

Die Wegesperre wird aus einem Rohr an der Dornbiegemaschine

gebogen

wahlweise 1 zusätzliches ein Rohr als Knieholm, eingeschweißt Der herausnehmbare Rohrteil verriegelt in einer Bodenhülse, der

drehbare Rohrteil ist in einer Bodenhülse drehbar

Bodenhülse: 2 Stück Ø 70 x 2,9 mm

Korrosionsschutz: Feuerverzinkung nach DIN EN ISO 1461, Schichtdicke 55µ

Deckbeschichtung: wahlweise zusätzlich als Duplexbeschichtung eine elektrostatische

Pulverbeschichtung nach DIN EN ISO 2178 und 2360,

Standardfarbe weiß

Reflexfolien: wahlweise in rot, gelb, grün, blau oder schwarz reflektierend

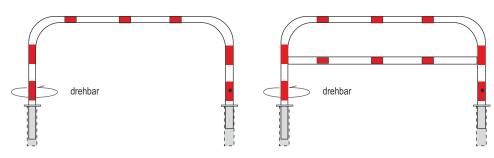
Zusatzausstattung: Deckbeschichtung wahlweise in unseren Standard-RAL-Farben

oder in DB-Farben

Werkstoleranzen für Rohrbiegeteile der Folgeseiten

Bildbeispiele:

zu beachten:







Werkstoleranzen

für Rohrbiegeteile im Kaltbiegeverfahren

Hotline

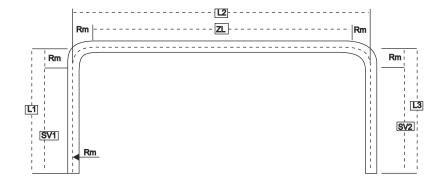
für Rückfragen 02389-953 98 64

Dieses Merkblatt dient dazu, sicherzustellen, dass Rohrbiegeteile, die nicht nach Kundenvorgaben oder Toleranzvorgaben bestellt werden, von uns innerhalb bestimmter Toleranzgrenzen gefertigt werden.

Es handelt sich hier um eine werksinterne Norm für Rohrbiegeteile, für die in der Auftragserteilung keine weitere schriftliche Vereinbarung zwischen Auftraggeber und Auftragnehmer vereinbart wurde.

Begrifferläuterung:

Rm = mittlerer Biegeradius SV = gerade Schenkelverlängerung ZL = gerade Zwischenlänge L = Rm + SV oder Rm + ZL + Rm



Toleranzen in den L - Längen in mm

Bestellmaß in mm	≤ 50	100 - 500	501 - 1.000	1.001 - 2.000	2.001 - 3.000
Toleranz in mm	1,0	3,0	4,0	5,0	6,0

Biegeradien

Die aufgeführten Toleranzen gelten für Rm, bis Bestellmaß 1.000 mm in mm, darüber in %

Bestellmaß in mm	< 50	100 - 500	501 - 1.000	1.001 - 2.000	2.001 - 3.000
Winkel bis 90°	1,5	3,0	5,0	2,0%	3,0%
Winkel über 90°	2,0	5,0	15,0	4,0 %	5,0 %

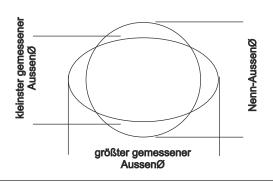
Winkeltoleranzen

Die Winkeltoleranzen für Rohrbiegeteilebetragen +/- 1°

Ovalität

Es gelten folgende Rundheitstoleranzen nach DIN EN 10253:

gemessene Ovalität = 100 (größter gemessener AussenØ - kleinster gemessener AussenØ) / Nenn-AussenØ, jedoch maximal 10% des größten gemessenen AussenØ





Werkstoleranzen

für Rohrbiegeteile im Kaltbiegeverfahren

Hotline

02389-953 98 64

Wanddicken

Abhängig vom Rohrwerkstoff sowie dem Verhältnis von RohrØ und der Einsatzrohrwanddicke zum Biegeradius tritt beim Kaltverformen von Rohren eine mehr oder weniger starke Schwächung der Rohrbogenaussenwand ein.

Wellenbildung

Wellenbildungen in der Bodeninnenseite lassen sich aufgrund von Wanddickenverhältnissen, Werkstoffeigenheiten, Radien oder anderer Gründe nicht immer vermeiden. Innerhalb folgender Grenzen sind Wellenbildungen zulässig:

Flache Wellen sind grundsätzlich zulässig und bedingen keine Reklamationsgründe.

Oberflächen

Leichte Bearbeitungsspuren wie Ziehriefen in Längs- und Querrichtung, sowie Abdrücke durch das Spannwerkzeug sind zulässig und werden nur nach gesonderter Vereinbarung nachgearbeitet.

Leichter Flugrost und so genannter "Weißrost" auf feuerverzinkter Ware, der durch Lagerung entsteht, wird nicht entfernt und bedingt keine Reklamation, da der Oberflächenschutz in der Gesamtheit erhalten ist.

Bei unseren Biegearbeiten mittels Dorn , werden zur Schmierung Schmiermittel verwendet. Wenn Rohrbiegeteile unverzinkt erworben sind, sind sie demzufolge nicht frei von Fett und Ziehmitteln.